

VERBINDEND PROFILNUTEN- BEARBEITUNG



Nie wieder zeitraubendes und kompliziertes Leimen oder Schrauben! Die Zukunft heißt „Einschieben und fertig“. Seit Sie Profilnut-Verbindungssysteme zum Montieren von Werkstücken verwenden, wollen Sie diese nicht mehr missen. Die Vorteile liegen für Sie klar auf der Hand: eine hochwertige, ästhetische Lösung, vielseitig und flexibel einsetzbar und das alles bei enormem Zeitgewinn im Vergleich zu herkömmlichen Methoden.

Klasse, dass auch das Fräsen der Verbinderprofilnuten schnell, präzise und wirtschaftlich erfolgt. Ihr Verbinder zwischen CNC-Bearbeitungszentrum und Verbindungssystem: BENZ Aggregate zum Fräsen der Nuten - für alle Maschinentypen und in jedem Winkel.

Integration von Verbindungssystemen

Mit Verbindungssystemen wie Clamex P lassen sich Möbel schnell und einfach montieren. Die Profilnuten zum Einbringen der Verbinder fertigen Sie für Serienteile schnell, präzise und wirtschaftlich auf Ihrem CNC-Bearbeitungszentrum. Und zwar in jedem Winkel.

①



DUO
Zweifachwinkelkopf

②

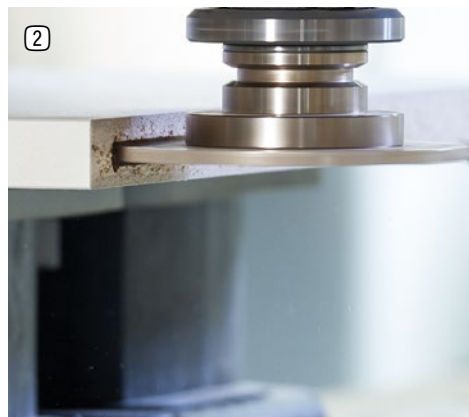


HSK-Werkzeughalter

③



MULTI V3
Mehrspindelkopf vertikal
mit 3 Spindeln

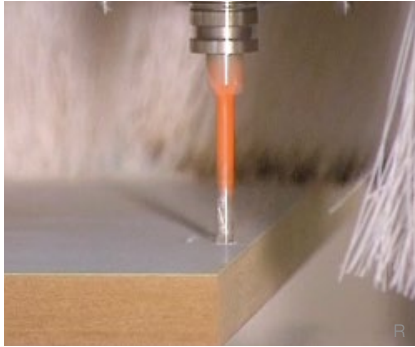


- ① Profilnuten und Verbinder des Clamex P-Systems
- ② Fräsen einer Profilnut für Verbindungssysteme
- ③ Möbelstück mit Beschlägen

PROFILNUTEN EINFRÄSEN MIT DER CNC MASCHINE

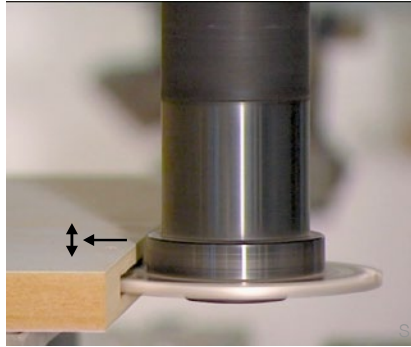
FLEXIBEL IN JEDEM WINKEL

HERSTELLEN EINER 90° ECKVERBINDUNG MIT LAMELLO PROFILNUT-VERBINDERN



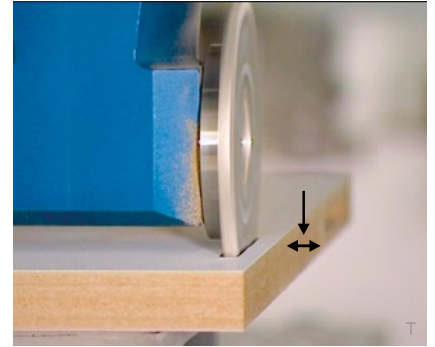
Bohren

Bohren der Bedienungsöffnung. Über die Bedienungsöffnung wird das Verbindungssystem später final fixiert.



Horizontales Fräsen

Fräsen der Profilnut zum Einsetzen des Verbinders (horizontale Bearbeitung)



Vertikales Fräsen

Fräsen der Profilnut zum Einsetzen des Verbinders am Gegenstück (vertikale Bearbeitung)

- + Passende Wechselaggregate für alle Maschinentypen
- + Nutenfräsen in allen Winkeln (je nach Aggregatetyp)
- + An beiden Werkstücken die gleiche Profilnut (hohe Genauigkeit bei der Einbringung)
- + Der Bearbeitungsprozess kann direkt in der CAD Planung implementiert werden
- + Kurze Einführzeiten



Video



► **Profilnuten einfräsen mit der CNC Maschine**

QR Code scannen oder alternativ:

www.youtube.com/BENZWerkzeugssysteme



Einsetzen des Verbinders

Der Verbinder wird von Hand sekundenschnell in die Profilnut eingeschoben, ganz ohne Werkzeug.



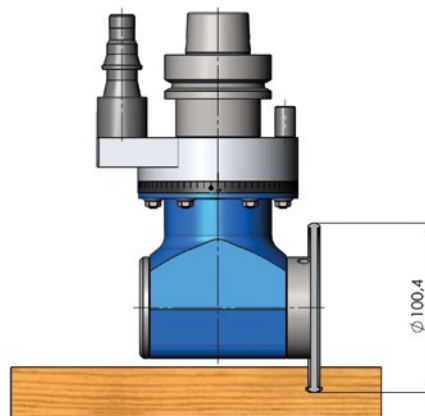
Montage

Beide Werkstücke werden zusammengesteckt und die beiden Verbinder über die Bedienungsöffnung mit einem Sechskant-Schlüssel angezogen.



Fertige Eckverbindung

Nachdem die Verbinder angezogen wurden, ist das Werkstück fertig montiert.



Profilnutposition und Tiefe

Die Konstruktionen von Werkstücken sind sehr unterschiedlich. Und damit auch die Verbindungssituation und der Winkel für die Profilnut.

Daher sind bei Verbindungssystemen unterschiedliche Profilnutpositionen und Tiefen möglich.

Profilnutposition / Winkel



Horizontales Einbringen der Nut



Vertikales Einbringen der Nut am Rand des Werkstücks



Vertikales Einbringen der Nut in der Mitte des Werkstücks (Tiefe: bis 15mm)



Vertikales Einbringen der Nut in der Mitte des Werkstücks (Tiefe: bis 10mm)



Einbringen der Nut in einem **beliebigen Winkel**



Profilnuttiefe

BENZ Aggregate erlauben standardmäßig das Einbringen von Nuten mit Tiefen **bis 15mm** (Ausnahme: FLEX5C und FLEX5+C: bis 10mm in der Mitte des Werkstücks)

AGGREGATE ZUM EINBRINGEN VON PROFILNUTEN

FÜR JEDEN WINKEL DAS RICHTIGE WERKZEUG



Profilnutposition / Winkel	Bauform			
	HSK-Werkzeughalter	MONO Einfachwinkelkopf	DUO Zweifachwinkelkopf	QUATTRO Vierfachwinkelkopf
	+			
		+	+	+
		+	+	+
		+	+	+

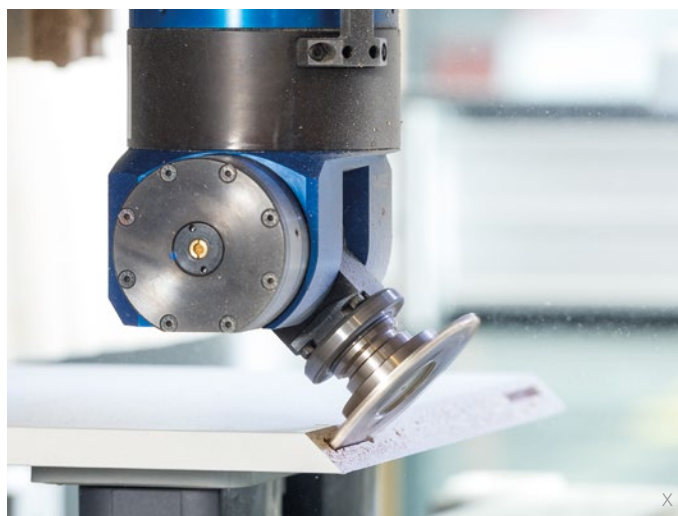
+ geeignet



ANGULO Eckenausklinskaggregat	FORTE Schlosskastenaggregat	FLEX D Schwenkaggregat	FLEX5C / FLEX5+C Schwenkaggregat automatisch schwenkbar
		+	+
+	+	+	+
+	+	+	
+	+	+	+
		+	+

Kompakte Bauform

Profilnuten bis zu einer Tiefe von 15mm sind durch die kompakte Bauform aller BENZ Aggregate ein leichtes.



Nutenfräsen in jedem Winkel

Mit dem Flex5+C Aggregat setzen Sie die Nut (für den Verbinder) in jedem beliebigen Winkel vollautomatisch und ganz präzise.